

S 型卧式玻璃钢化工泵系列

Series

使
用
说
明
书



上海美言壹泵阀有限公司
ShangHai MeiYan Yi Pump & Valve Co., LTD.

S 型卧式玻璃钢化工泵

S 型卧式玻璃钢化工泵概述

S 型短支架卧式玻璃化工管道离心泵（简称：S 型卧式玻璃钢化工泵）接触液体的过流部件均采用聚乙烯醇缩丁醛、改性酚醛玻璃纤维材料经高温模压而成，具有良好的耐腐蚀，耐温性能高、重量轻、比强度高、不变形等。S 型卧式玻璃钢管道泵的轴封采用普通型和耐颗粒型机封二种（液下泵不用机械密封）结构合理，消耗功率少。S 型卧式玻璃钢管道泵是新型材料的耐腐蚀泵，已经被很多化工企业输送腐蚀性介质广泛的应用。

上海美言壹泵阀的 S 耐腐蚀卧式玻璃钢化工离心泵是一种可耐强腐蚀的化工离心泵型号，所有与介质接触的部件，都采用聚乙烯醇缩丁醛改性酚醛玻璃纤维，经高温模压成形的酚醛玻璃钢制成。电机和泵体通过爪型弹性联轴器连接。轴封采用 WB2 型外装式 F4 波纹机械密封，密封可靠，使用寿命长。整体结构设计先进合理，标准化程度高，零件通用性，互换性强，拆卸检修十分方便。

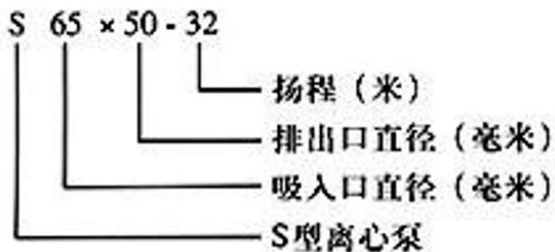


S 型卧式玻璃钢化工泵产品图

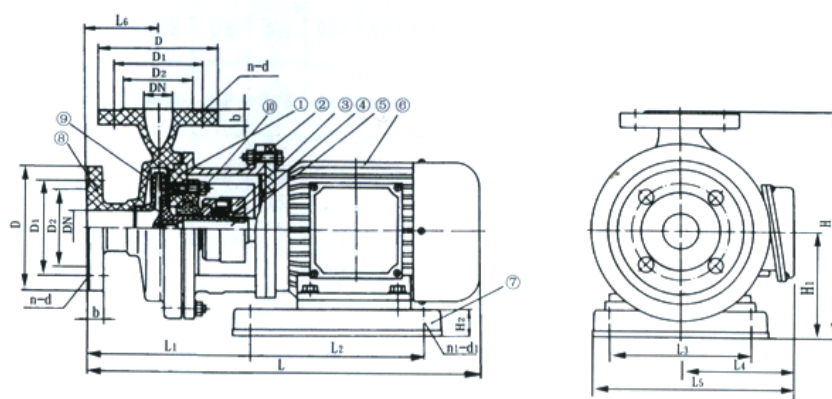
S 型卧式玻璃钢化工泵材质特点

S 型卧式玻璃钢化工泵接触介质的部件，采用聚乙烯醇缩丁醛改性酚醛玻璃纤维，经高温模压成形的酚醛玻璃钢制件。FS 型卧式玻璃钢离心泵主要用于石化、冶炼、染料、印染、农药、制药、稀土、化肥等行业，输送不含固体颗粒，不易结晶，温度不高于 100℃ 的非氧化性酸（盐酸、稀硫酸、甲酸、醋酸、丁酸）等腐蚀介质。

S 型卧式玻璃钢化工泵型号意义



外形结构尺寸图及零部件名称

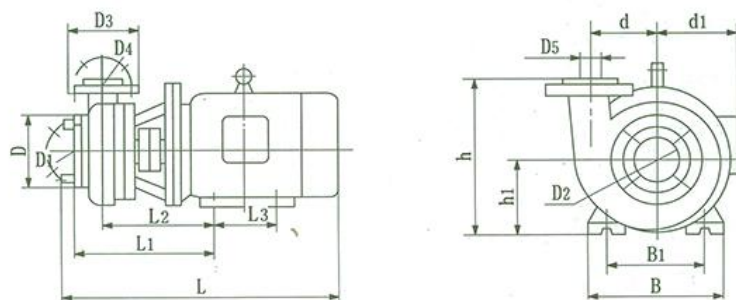


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
泵盖	联接架	机械密封	轴承	轴	电机	底座	泵体	叶轮	密封压盖

S 型卧式玻璃钢化工泵性能参数表

型号	流量 Qm ³ /h	扬程 H m	转速 n r/min	效率 n %	汽蚀余量 NPSH _{rm}	电机功率 NKW
S25x25-12.5	3.2	12.5	2900	41	3	0.55/0.75
S40×32-20	6.3	20	2900	50	3	1.1/1.5
S40×32-32	6.3	32	2900	45	3	2.2/3
S50×40-20	12.5	20	2900	53	3	2.2/3
S50×32-32	12.5	32	2900	51	3	4.0/5.5
S65×50-20	25	20	2900	64	3	3.0/4
S65×50-25	25	25	2900	61	3	3.0/4
S65×50-32	25	32	2900	60	3	5.5/7.5
S80×65-32	50	32	2900	69	4	7.5/11
S100×80-50	100	100	2900	73	5	22/30

S 型卧式玻璃钢化工泵外形安装尺寸图



S 型卧式玻璃钢化工泵外形安装尺寸表

规格型号	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	D3	D4	D5	B	B1	d	d1	h	h1	地脚螺栓
25S-10	470	220	185	125	100	75	25	110	90	20	180	140	65	155	210	90	4-φ10
25S-18	470	220	185	125	100	75	25	110	90	20	180	140	65	155	210	90	4-φ10
40S-15	540	245	200	125	130	100	40	130	100	32	205	160	80	180	240	100	4-φ12
40S-20	540	245	200	140	130	100	40	130	100	32	205	160	80	180	240	100	4-φ12
40S-30	540	245	200	140	130	100	40	130	100	32	205	160	80	180	240	100	4-φ12
50S-20	540	245	200	140	130	100	50	130	100	40	205	160	80	180	240	100	4-φ12
50S-25	540	245	200	140	130	100	50	130	100	40	205	160	80	180	240	100	4-φ12
50S-30	540	245	200	140	130	100	50	130	100	40	240	190	80	180	240	100	4-φ12
65S-32	720	345	276	140	185	150	65	185	135	50	280	216	95	210	282	100	4-φ12
80S-20	720	345	276	140	185	150	80	185	135	65	280	216	95	210	282	132	4-φ12
80S-30	720	345	276	140	185	150	80	185	135	65	280	216	95	210	282	132	4-φ12

备注：S 短支架玻璃钢化工泵外形尺寸仅供参考，具体请直接联系我司技术人员免费索取，谢谢！

安装使用及注意事项

一、泵的安装及注意事项

- 1、在安装前应对泵和电机进行检查，各部分应完好无损，泵内无杂物。
- 2、将本泵放置水平位置上接上进、出管和接通电源，最后用手盘动联轴器，检查有无碰擦现象，转动轻松均匀则安装结束。
- 3、塑料合金泵阀钢度较金属差，故管路重量不能直接压在泵体上，进、出口管路另加支架承受。扬程高的泵在出口还应安装逆止阀，以防突然停机的水锤破坏。
- 4、所有接合处必须保持密封，以防漏气、液影响泵的工作性能。
- 5、运转过程中如发现振动或不正常声音时，应立即停车检查原因，故障排除后才能工作。

二、起动与停车

- 1、往水泵内注足液体（引液）。
- 2、检查支架油室的油位是否在规定范围内。
- 3、检查电动机运转方向，请看泵的旋转标记。
- 4、关闭出口阀门及压力表旋塞。
- 5、启动电机，打开压力表旋塞，慢慢打开出口阀门，当压力表指针指到需要的位置时，停止出水阀门大小的调整。
- 6、需要停车时，首先关闭出水阀，再切断电源。

泵的拆卸与装配

一、泵的拆卸

- 1、泵与电机联接用爪型联轴器连接，拆卸时先松掉支架与底座的 4 只连接螺栓，使泵与电机脱开。
- 2、松开泵体后盖的连接螺栓，用木柄轻击泵体脱开。
- 3、松开叶轮轴与泵轴莫氏锥度连接在联轴器中的吊紧螺栓。
- 4、松开机械密封动环固定螺钉，用木锤轻击联轴器中心吊紧螺栓，叶轮轴与泵轴莫氏锥度松开后拉出叶轮、后盖、密封件动环，松开后盖上压盖螺钉，取出静环。
- 5、松开泵轴左右压盖螺钉，取出泵轴、轴承、清洗支架油室。

二、装配

按拆卸的相反顺序将密封件动环、静环、后盖、压盖、叶轮、泵体等装上紧定螺栓。

机械密封的使用及注意事项

本系列泵根据使用条件的不同安装不同材质的机械密封，我厂正常安装配套出厂的密封件为 WB2 型（材质为三氧化二铝陶瓷、弹性石墨及填充四氟）使用时请注意以下几点：

- 1、一般机械密封适用于清洁的无悬浮硬质颗粒的介质（如有颗粒请预先在订合同时告知），对新装管路和储液罐，应认真冲洗干净，严防杂质进入密封端面，使密封失效。
- 2、在结晶的介质中，要注意经常冲洗，停车重新启动前，要把密封端面的结晶冲洗干净。
- 3、拆卸机械密封应仔细，不许用铁器等物敲击，以免破坏动、静环密封面。
- 4、如果机械密封长期使用后污垢结实拆不下来时，不要强行敲击，应设法清除污垢，冲净后，再进行拆卸，以保证原件完好无损。
- 5、安装机械密封前，应严格检查动静环密封面的损坏情况，不许有任何细微的划伤，破边与缺陷。安装时，动静环端面用清洁柔软布或棉纱认真擦干净，然后涂上一层清洁的油脂或机油。
- 6、装配时，注意静环和后盖的平衡度，清除偏差，紧固螺钉时，要对边拧紧或销紧，以免发生偏斜。
- 7、正确调正弹簧的压缩力。使其不要太紧太松，安装泵时要先用手转动，应感觉密封作用有一定的压缩力，而又能轻快灵活转动，如果无此感觉应调正弹簧的压缩力，以保证密封效果。

可能发生的故障和排除方法

故障	原因	解决方法
打不出液体	吸入管内有空气，进口阻塞 吸上高度太高 要求扬程大于泵扬程 排出管过细，管路损失过大 反转	清理管路，排净空气 降低泵安装高度 更换扬程大的泵 换口径与泵口等大的输出管 改变方向
流量不足	叶轮损坏 密封件损坏 转数不足 进口管过细 出口管弯头过多，阻力过大	更换新叶轮 更换密封件 增加转数 按规定重装管道 重新合理安排管路
扬程不足	输送介质中含有气体或介质粘度过大 叶轮和叶片损坏 转数不足	降低介质粘度或增加注灌压力 更换叶轮 增加转数
轴端渗漏	机械密封卡环过松 轴端卡环过渡尺寸间隙太大	旋紧卡环两只内六角螺钉 将泵拆卸，轴、卡挡绕 F4 生料带薄膜数圈，紧配合，螺栓旋紧
密封泄漏严重	密封元件材料选用不当 2、磨擦付严重磨损 3、动静环吻不匀 4、磨擦付过大静环碎裂	1、向供泵单位述明介质情况，配适当动静环 2、更换磨损另件，并调整弹簧压力，减少磨损 3、密封组合体松卡环螺栓重新调正位置 4 整泵拆卸，换静环按要求装密封组合件与轴垂直度误差 <0.10
泵内有杂音或泵振动	泵轴与电机轴不同心 流量超过使用范围产生汽蚀	校正泵轴中心 选用适当的泵型，按泵使用范围运转

	泵产生汽蚀 电动机与轴承磨损	降低接孩子的温度或增加灌注压力 清洗或更换轴承
--	-------------------	----------------------------

非常感谢您的阅读！

Thank you very much for reading!

上海美言壹泵阀有限公司

地址：上海市嘉定区南翔镇翔乐路 318 号

电话：+86（21）5640 2009

传真：+86（21）5635 8373

网址：[HTTP://WWW.MY1PV.COM](http://www.my1pv.com)

E-mail: my1pv@1bengfa.com

Shanghai Meiyanyi Pump Valve Co., Ltd

Address: No. 318 Xiangle Road, Nanxiang Town, Jiading District,
Shanghai

Phone:+ 86（21）5640 2009

Fax:+ 86（21）5635 8373

website: [HTTP://WWW.MY1PV.COM](http://www.my1pv.com)

E-mail: my1pv@1bengfa.com